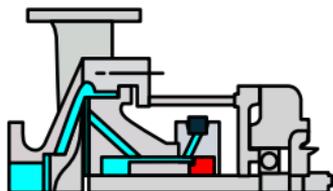
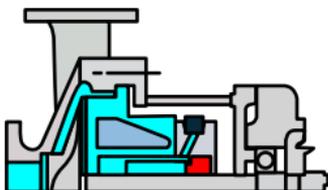


PLANES API DE LUBRICACIÓN



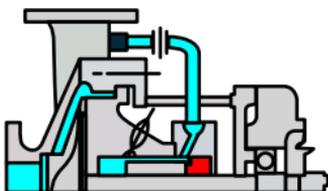
PLAN 01

Recirculación interna integrada entre la descarga y la caja del sello mecánico.



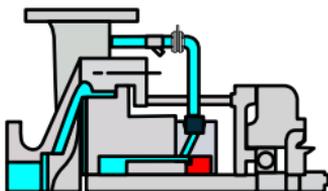
PLAN 02

Descarga sin circulación, donde se puede asegurar una supresión de vapor adecuada.



PLAN 11

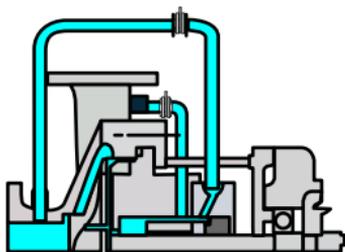
Recirculación de descarga a través del flush de la brida para proporcionar refrigeración y lubricación a las caras de sellado.



PLAN 12

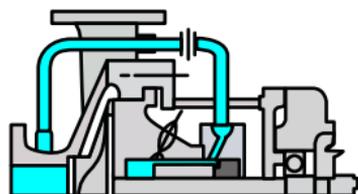
Recirculación del producto desde la descarga de la bomba a través de un filtro de Y y un orificio de control de flujo para sellar la cámara.

PLANES API DE LUBRICACIÓN



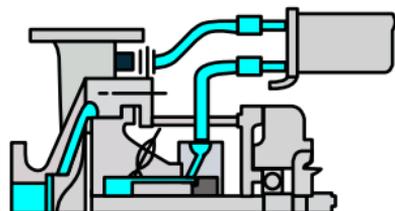
PLAN 13

Recirculación de la cámara de sellado a través de un orificio de control de flujo y de vuelta a la tubería de aspiración de la bomba o succión de la bomba.



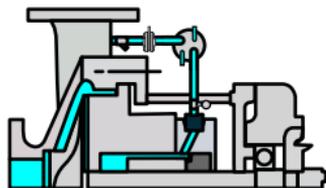
PLAN 14

Una combinación del plan 11 y 13. Recirculación desde la cámara del sello hacia la succión de la bomba a través del orificio del flush.



PLAN 21

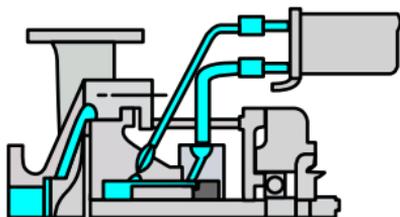
La descarga de la bomba se dirige a través de un orificio, pasando a un intercambiador de calor para bajar la temperatura antes de ser introducido en la cámara de sellado.



PLAN 22

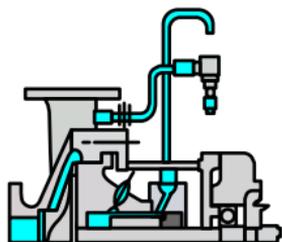
Recirculación de la descarga de la bomba a través de un filtro, un orificio de control de flujo y un enfriador en la cámara de sellado.

PLANES API DE LUBRICACIÓN



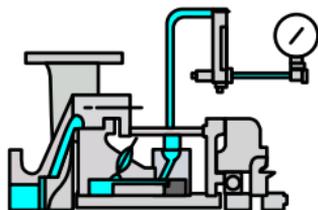
PLAN 23

Recirculación desde el sello por medio de un anillo de bombeo hacia un enfriador y nuevamente al sello.



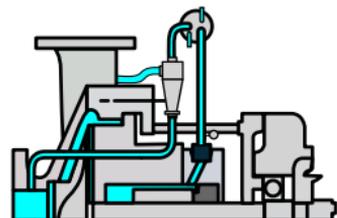
PLAN 31

Recirculación desde la descarga hacia el sello a través de un separador ciclónico que direcciona el fluido limpio a la caja del sello y los sólidos a la succión de la bomba.



PLAN 32

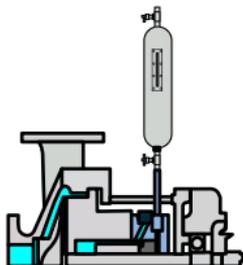
Inyección de un fluido frío y limpio de una fuente externa a la caja del sello mecánico para su limpieza.



PLAN 41

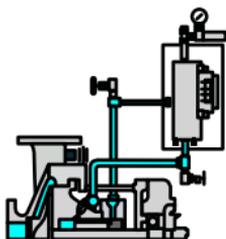
Recirculación desde la descarga a través de un separador ciclónico y un enfriador hacia el sello mecánico.

PLANES API DE LUBRICACIÓN



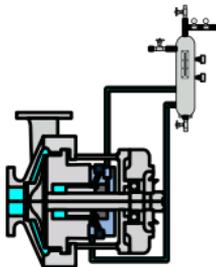
PLAN 51

Depósito externo que proporciona fluido sin fin a la conexión de enfriamiento y drenado de la brida, se utiliza con un dispositivo de sellado auxiliar.



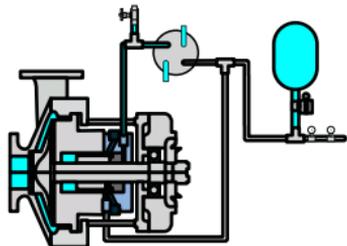
PLAN 52

Recirculación de líquido amortiguador sin presión a través del depósito externo. El flujo es inducido por un anillo de bombeo.



PLAN 53A

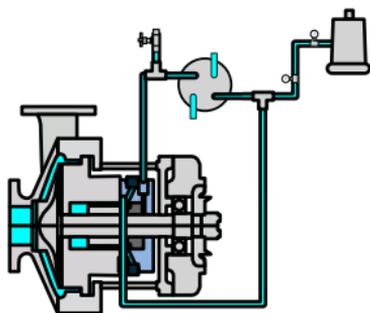
Utiliza un depósito externo para proporcionar fluido de barrera para el sello exterior de una disposición de sello doble no presurizada. El flujo es inducido por un anillo de bombeo.



PLAN 53B

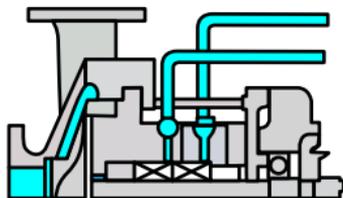
Utiliza un acumulador para aislar el gas de presurización del fluido de barrera. Se incluye un intercambiador de calor en la circulación para enfriar el fluido de barrera.

PLANES API DE LUBRICACIÓN



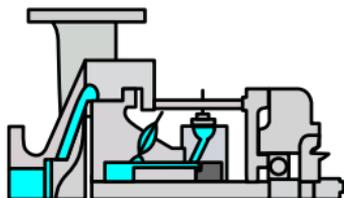
PLAN 53C

Cuenta con un acumulador de pistón para proporcionar presión al sistema. Utiliza una línea de referencia desde la cámara de sellado para proporcionar una presión diferencial constante sobre la presión de la cámara. Un intercambiador de calor proporciona un enfriamiento del fluido de barrera. El flujo es inducido por un anillo de bombeo.



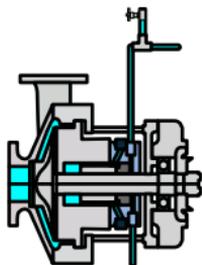
PLAN 54

Utiliza una fuente externa para proporcionar un fluido de barrera presurizado limpio a un sello presurizado doble.



PLAN 61

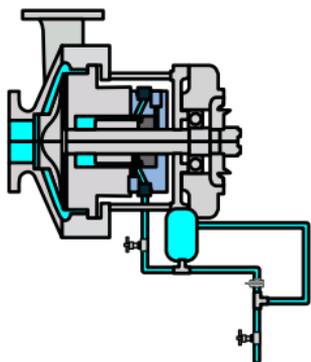
Conexiones disponibles para uso futuro de drenado y enfriamiento del sello mecánico.



PLAN 62

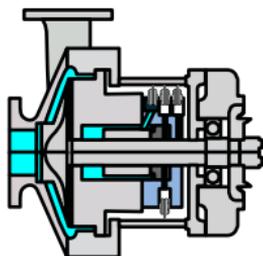
Una corriente de fluido externo recorre el lado atmosférico utilizando los puertos de enfriamiento y drenado.

PLANES API DE GAS



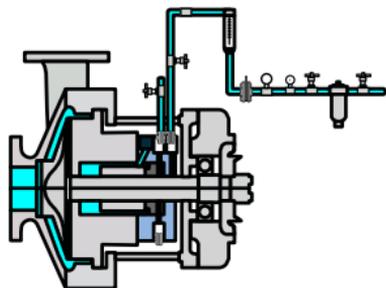
PLAN 65

La fuga entre las caras de sellado se recoge a través del puerto de drenaje a un sistema de recolección de líquido, el cual consta de un tanque equipado con alarmas de alto nivel.



PLAN 71

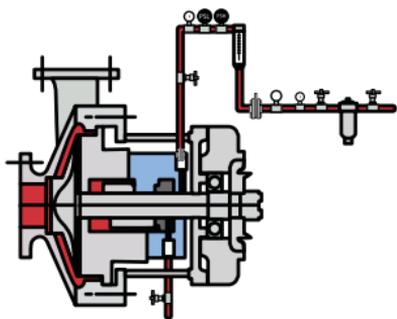
Conexiones cerradas, para utilizar gas de amortiguación en el futuro.



PLAN 72

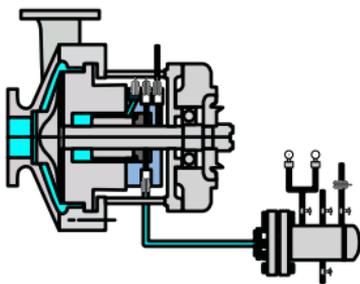
El tampón de gas circula en la cámara del sello de contención barriendo la fuga del sello interno, lejos del sello exterior al sistema.

PLANES API DE GAS



PLAN 74

Proporciona un gas presurizado típicamente nitrógeno a sellos de gas duales a través del uso de un panel de control que elimina la humedad, filtra el gas y regula la presión de barrera.



PLAN 75

Sistema de recolección que se utiliza con sellos secundarios de contención para el fluido de proceso que se condensará a temperaturas más bajas o que se mantiene en un estado líquido.