

Para seleccionar nuestro cierre mecánico

¿El producto a sellar, se cristaliza?
 ¿Se necesita enfriar el cierre?
 ¿La bomba trabaja en seco?
 ¿Se necesita una barrera aséptica?

Si

Utilizar cierre sencillo con Flush (Lavado)

No

¿El producto a sellar, es peligroso?
 ¿Es abrasivo?
 ¿Es altamente viscoso?
 ¿es de temperatura elevada?
 ¿Se necesita una barrera aséptica?

Si

Utilizar cierre doble con Flush (Lavado)

No

Utilizar un cierre sencillo

Seleccionar materiales

Seleccionar caras de roce del cierre mecánico

Seleccionar tipo de junta del cierre mecánico

- ❖ Viscosidad producto (ver cuadro 1)
- ❖ Producto abrasivo
- ❖ Temperatura producto (ver cuadro 2)
- ❖ Ataque químico?

- ❖ Tipo de caras de roce según temperatura
- ❖ Elección del tipo de junta (consultar a Cimesa)

Cuadro 1, Viscosidad

Cuadro 2, Temperatura

Viscosidad	Selección caras de roce
Mayor a 4,99 cP	Carbón vs. Inox Carbón vs. Silicio Carbón vs. Tungsteno
Mayor a 24,99 cP	Carbón insertado vs. Inox Carbón insertado vs. Silicio Carbón insertado vs. Tungsteno
Mayor a 149,9 cP	Carb. Silicio vs. Carb. de Silicio Carb. Tungsteno vs. Carburo de Tungsteno
Mayor a 150,0 cP	Barajar montaje cierre doble

Temperatura	Selección caras de roce
Mas de 150°C	Carbón insertado vs. Inox Carbón insertado vs. Silicio Carbón insertado vs. Tungsteno Carb. Tungsteno vs. Carb. Tungsteno
Más de 200°C	Carbón vs. Inox Carbón insertado vs. Silicio Carbón insertado vs. Tungsteno